

JAHAN
FOOLAD
PARS

مجتمع صنعتی
جهان فولادپارس
ساخت و تولیدنصیری
CATALOGUE 2022

www.nasirimetals.ir
www.jahanfooladpars.ir

کرمان ، جاده تهران ، داخل کوچه ۷
آیت الله هاشمی رفسنجانی
تماس : +۹۸۹۱۳۳۴۱۲۷۰۱
+۹۸۹۱۲۰۵۱۶۲۷۵
۰۳۱۴-۳۷۳۳ و ۰۳۱۴-۳۲۶۱۹۷۰۷

www.jahanfooladpars.ir
www.nasirimetals.ir



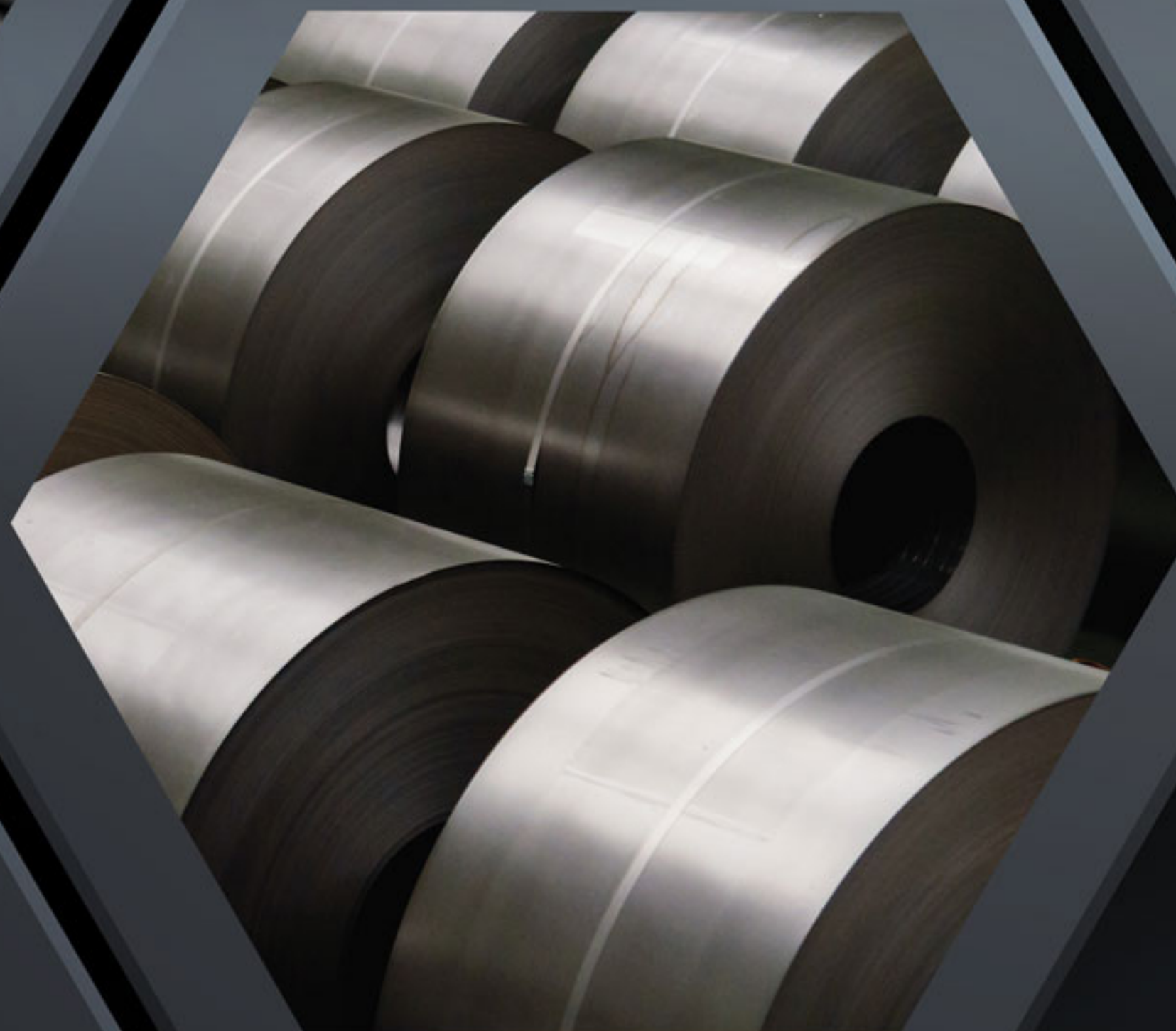
مجتمع صنعتی جهان فولاد پارس در تیر ماه سال ۱۳۹۴ با بهره مندی از یک دهه تجربه در زمینه فولاد و برشکاری ورق های فلزی، به عنوان مجموعه پیش گام در صنعت برشکاری با دستگاه های لیزر فلزات فعالیت خود را گسترده نمود . بر اساس نتایج پژوهش های علمی و میدانی مجموعه، که با مشارکت فعالان صنعت انجام شد، خلاء دستگاه های مورد نیاز در زمینه ورق کاری و ساخت قطعات صنعتی شناسایی و اقدام به تکمیل ابزار و لوازم مربوطه گردید . از این رو مجموعه به انواع دستگاه های خم کاری سنگین ، نیمه سنگین و سبک ، گیوتین ، نورد ورق ، دریل ، انواع دستگاه های جوشکاری CO₂ ، آرگون و ... مجهز گردید . مجموعه همواره در تلاش بوده است تا با بکارگیری نیروهای جوان ، خلاق و نخبه و همچنین استفاده از تجربیات ارزشمند بزرگان و پیشکسوتان حوزه صنعت ، گام های استواری را در این زمینه بردارد . به عنوان عضوی از صنعت ، تامین و ساخت تولید قطعات ، با تاکید بر استفاده از به روزترین دستگاه ها ، استفاده از مواد اولیه استاندارد و تکیه بر ارتقا مستمر کیفیت و خلاقیت در تولید و عرضه خدمات، به یاری خداوند متان با ارائه تولیدات و برخی خدمات منحصر به فرد و خلاقانه ، حداکثر تلاش خود را در ایجاد تغییر در سطح انتظارات مخاطبان و ایجاد بستر و زیر ساخت های بهتر نهاده ایم . گروه ما در بخش " **ساخت و تولید نصیری** " ، در حال گسترش فعالیت خود در صنایع قطعه سازی ، ماشین کاری ، ورقکاری ، برشکاری لیزر ، طراحی و مهندسی معکوس قطعات می باشد .

Jahan Foolad Pars industrial complex developed its activity on June 2015 by enjoying of one decade of experiences in the field of steel and metal sheet cutting as a pioneer group in the cutting industry by metal CNC laser cutting machines.

Based on the results of scientific and field research, which was conducted with the contribution of industry actors, the lack of the required machines in the field of laminating and manufacturing the industrial parts was identified and relevant tools and equipment were completed. Hence, the company was equipped with the types of heavy, semi-heavy, and light bending machines, guillotine, sheet rolling, drills, the types of CO₂ welding machines, argon, and etc. The company has always been trying to take robust steps in this field by applying the youth, creative and elite people as well as using the valuable experiences of the elders and veterans in the scope of industry.

As a member of industry, we have supplied and manufactured the components by emphasizing on using the most up-to-date machines, use of standard raw materials and relying on continuous quality promotion and creativity in the production and supplying the service, with the help of God, by providing products and some unique and creatively service, we have also done our best to change the level of addressees' expectations and create a better platform and infrastructures.

Our group in the "Nasiri Manufacturing and Production" part is developing its activities in the part manufacturing industries, machining, laminating, laser cutting, designing and reverse engineering of parts.



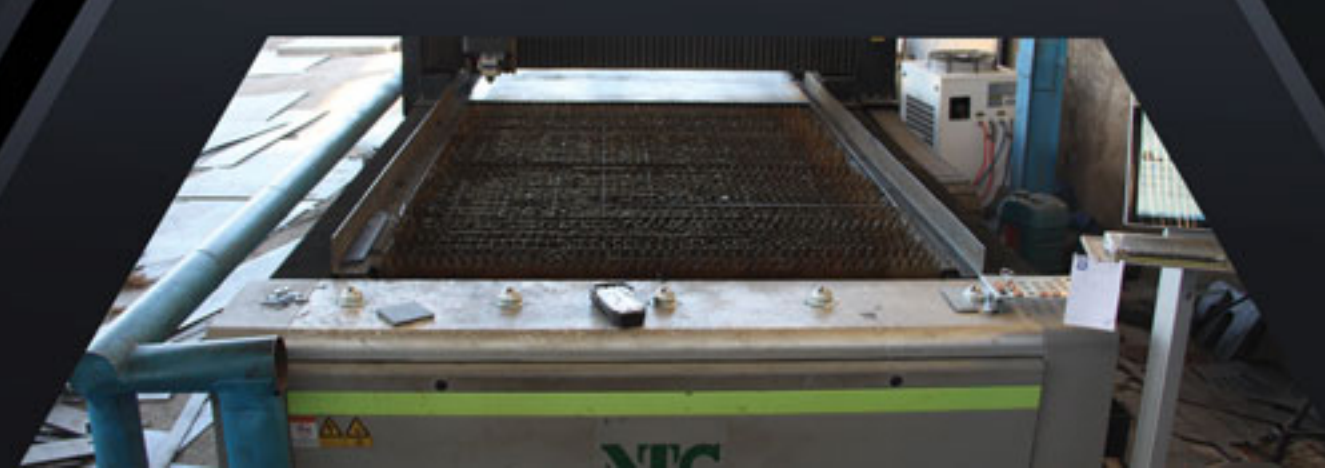
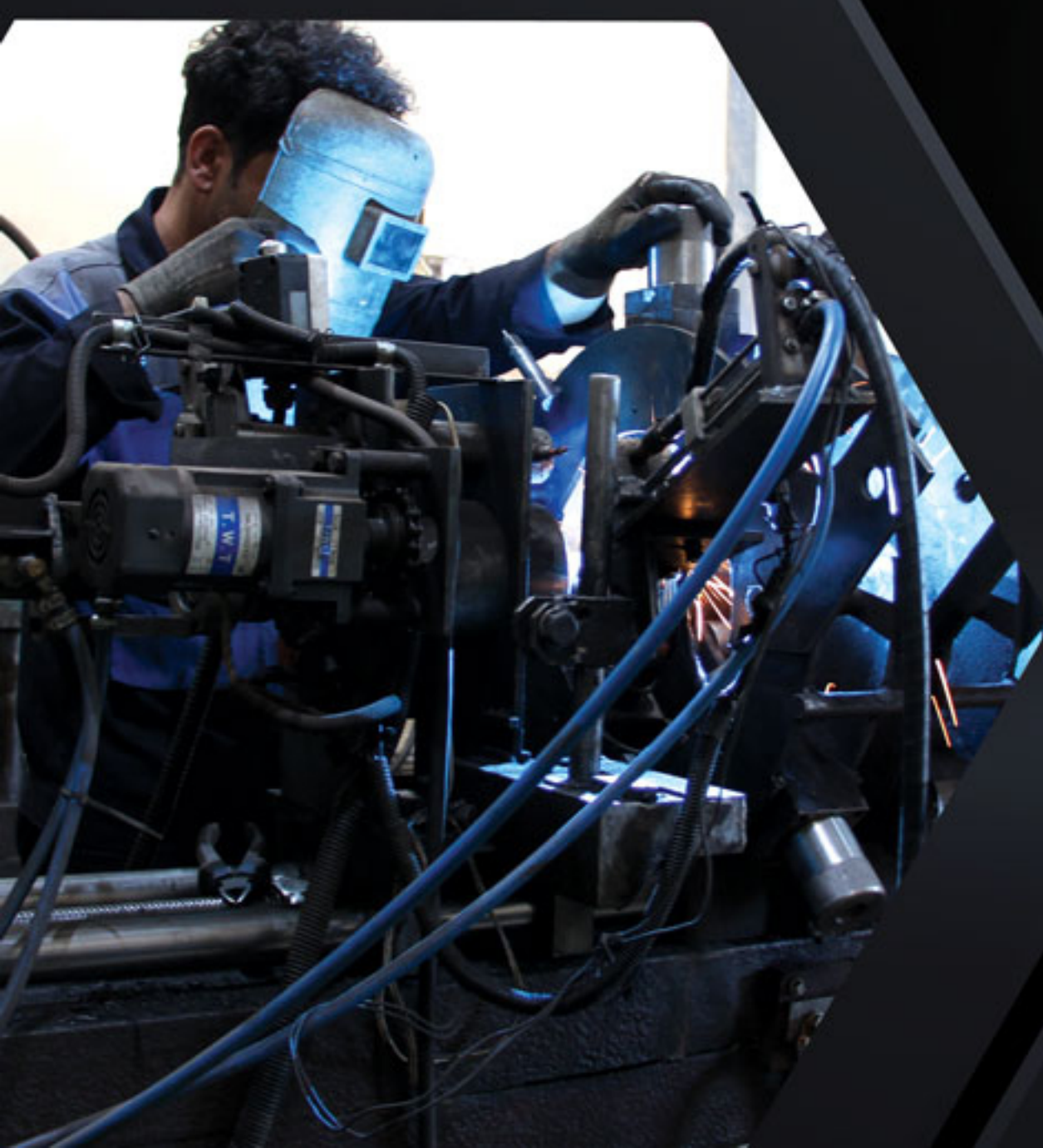
خدمات قابل ارائه SERVICES

قطعه سازی صنعتی
Industrial part manufacturing

تامین انواع ورق های فولاد و مواد اولیه فلزی
Supplying all types of steel sheets and metal raw materials

مرکز تخصصی خدمات برشکاری فلزات
Specialized center for metal cutting service

ساخت و تولید انواع قفسه های صنعتی و بایگانی های ریلی
Manufacturing and producing of various industrial shelves and rail archives



قطعه سازی صنعتی

Industrial parts manufacturing



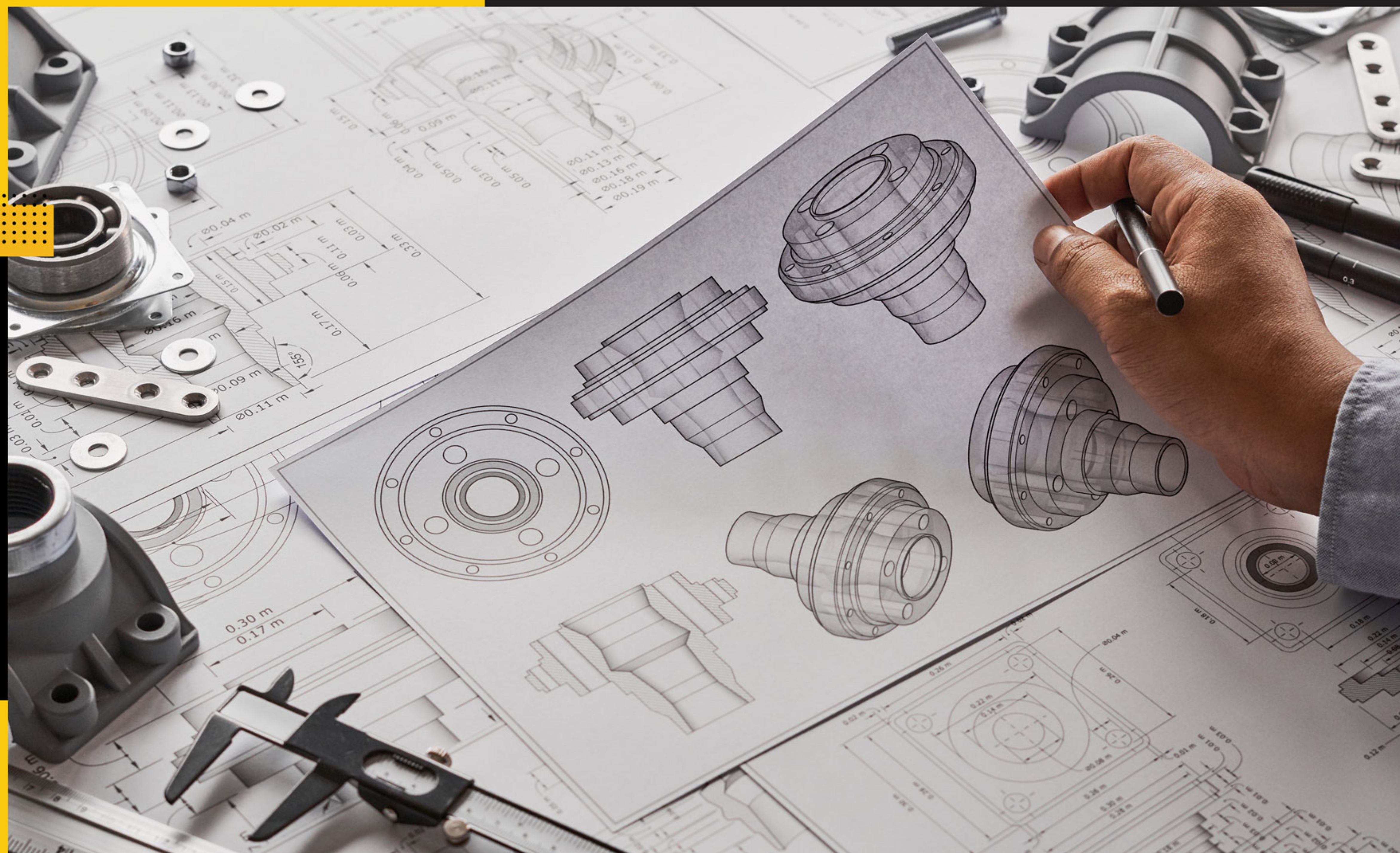
مجموعه قطعه سازی "ساخت و تولید نصیری" با بهره مندی از ماشین آلات قوی و پیشرفته و نیروی انسانی متخصص، قابلیت آن را دارد که کلیه قطعات و تجهیزات صنعتی مورد نیاز صنایع را تولید کند و با بهترین کیفیت ارائه نماید و همچنین شایان ذکر است که با بهره مندی از کلیه تجهیزات و دستگاه های سبک و سنگین نظیر انواع دستگاه های برشکاری دقیق، خمکاری، تراش، فرز، دریل، صفحه تراش و... توانسته است قطعات بسیاری مانند انواع پیچ، رولیک و پایه رولیک، غلطک، درام، رنجیرهای صنعتی، رینگ، فلنج پوش، شافت و بسیاری از قطعات حساس و دقیق و پیچیده را در کمترین زمان ممکن و با کیفیتی قابل مقایسه به مشتریان خود ارائه دهد. تولید قطعات در کمترین زمان و با بهترین کیفیت از توانایی های این مجموعه می باشد. در این مجمع ارائه ی خدمات طراحی و مهندسی معکوس جهت ساخت انواع قطعات مورد نیاز در صنایع مس، صنایع فولاد و ذوب آهن، صنایع نیروگاهی، معدنی و... انجام می شود.

The "Nasiri manufacturing and production" parts manufacturing company has the capability to produce all parts and industrial equipment required by industries and to provide best quality by benefiting of powerful and advanced machinery and specialized manpower. Also, it is quote worthy that company has used many heavy and light equipment and machines such as accurate cutting machines, bending machines, lathes, milling, drills, lathes plate, and etc., to be able to provide many parts such as various screws, idlers and conveyers, drums, rolling, industrial chains, ring, flange bush, shafts and many sensitive, accurate and complicated parts in minimum time possible and with comparable quality to its customers. Production of parts in minimum time and with the best quality is one of the capabilities of this company. In this company, designing and reverse engineering service are provided to build the required parts in the copper industry, steel and iron foundry industries, power plants, and mining industries, etc.

واحد طراحی : Designing Unit

ما در این مجموعه با نقشه‌های استاندارد صنعتی و طرح‌های مهندسی که کارفرمایان محترم برای انجام پروژه‌ها در اختیارمان قرار می‌دهند کار می‌کنیم. و همچنین اگر پروژه ای نیاز به طراحی، نقشه برداری و یا مهندسی معکوس داشته باشد، مهندسین حرفه ای این مجموعه با نهایت دقت و رعایت کلیه استاندارد های مد نظر کارفرما، به نحو احسن این کار را به انجام می‌رسانند.

We work at this complex with standard industrial maps and engineering plans that respectful employers provide them for us to perform the projects. And also, if a project needs to be designed, plotted, or reverse engineered, the professional engineers of this complex will perform it efficiently with utmost accuracy and observing all standards regarded by the employers.



این فرآیند، قطعات لازم برای ساخت محصول را در اندازه و شکل مورد نظر، فراهم می‌کند. فرآیند برش، با ابزارهای دستی و ماشینی مختلفی مانند قیچی، اره، برش لیزر برش پلاسما و ... انجام می‌شود. ابزار برش با توجه به فرم برش، جنس و کیفیت برش انتخاب می‌شود. برش‌کاری در مجموعه ما با سال‌ها تجربه، با کیفیت بالا و توسط به روزترین ابزار موجود از جمله CNC هوا برش و پلاسما ۲۰۰۰*۶۰۰۰ میلی‌متر با توان برش ۲۰۰۰ میلی‌متر و قوی‌ترین دستگاه‌های لیزر (برشکاری فولاد‌های کربنی تا ضخامت ۳۰ میلی‌متر و انواع استیل تا ضخامت ۲۵ میلی‌متر) با بزرگترین میز موجود (۲۰۰۰*۶۰۰۰ میلی‌متر) با حداکثر سرعت و دقت در جهت حداکثر سازی کیفیت، انجام می‌شود. تجهیزات لیزر از نظر طراحی و کاربرد از سایر دستگاه‌های برش متمایز است. به عنوان مثال، برش‌های لیزری با مواد تماس مستقیم ندارند قابلیت برش اجسام و بافت‌های سخت‌تری را دارند و به طور کلی برای به حداکثر رساندن دقت و سرعت بهترین انتخاب هستند.

یک دستگاه لیزر به منظور برش دادن قطعه کار یک جریان متمرکز از اشعه را به یک ناحیه دقیق از قطعه کار ارسال می‌کند. این دستگاه‌ها در برش کلاس‌های مختلف فولاد، مانند فولاد ضد زنگ و کربن استیل بسیار کارآمد هستند. هم‌اکنون تعداد ۳ دستگاه برشکاری لیزر در مجموعه به صورت هم‌زمان در حال ارائه خدمات می‌باشد.

دستگاه‌های برش این مجموعه:

- CNC هوا برش و پلاسما به طول ۶۰۰۰ میلی‌متر، عرض ۲۰۰۰ میلی‌متر و توان برش تا ۲۰۰۰ میلی‌متر آهن و ۲۰۰ میلی‌متر استیل
- CNC لیزر به طول ۶۰۰۰ میلی‌متر، عرض ۲۰۰۰ میلی‌متر و توان برش تا ۳۰ میلی‌متر آهن و ۲۵ میلی‌متر استیل
- دو دستگاه CNC لیزر به طول ۳۰۰۰ میلی‌متر، عرض ۱۵۰۰ میلی‌متر و توان برش تا ۳۰ میلی‌متر آهن و ۲۵ میلی‌متر استیل
- دو دستگاه اره آتشی
- یک دستگاه اره لنگ
- یک دستگاه گیوتین ۶ سانت با توان برش ورق ۳۰ میلی‌متر

This process provides the required parts for manufacturing the product in desired form and size. The cutting process is performed by various manual and machine tools such as scissors, saw, laser cutting, plasma cutting, etc. The cutting tools are selected according to the cutting form, material and quality of the cutting. In our complex, the cutting is done with high quality and by the most up-to-date available tools such as CNC of air cutting and plasma 6000*2000 mm with cutting power of 200 mm and the most powerful laser devices (cutting of carbon steels up to the thickness of 30 mm and various steels up to the thickness of 25 mm) with the largest table available (6000*2000 mm) with maximum speed and accuracy to maximize the quality. The laser equipment is different from other cutting machines in terms of design and function.

For example, laser cuttings are not in contact with materials directly, they have the capability to cut harder materials and tissues, and in general, they are the best selection for maximizing the accuracy and speed.

A laser device transmits a concentrated flow of radiation to a precise area of the workpiece to cut the workpiece. These devices are so efficient in cutting of various classes of steel such as stainless steel and carbon steel. At present, three laser cutting devices in the complex are providing service at the same time.

The cutting machines of this complex include:

- Oxyfuel and plasma CNC cutting machine with a length of 6000mm, the width of 2000 mm, and cut power up to 200 mm of iron and 20 mm of steel
- Laser CNC cutting machine with a length of 6000 mm, the width 2000 mm, and cut power up to 30 mm of iron and 25 mm of steel
- Two CNC laser machines with a length of 3000 mm, the width 1500 mm, and cut power up to 30 mm of iron and 25 mm of steel
- Two circular saws
- One Hack Saw machine
- 60 cm One guillotine with cut power of 30mm sheet

برشکاری و سوراخ‌کاری Cutting and Drilling





فرم دهی و خمکاری

Bending and forming

Bending and forming of metal sheets is one of the most commonly used services in the metalwork industry and it is used for different goals. The bending of metal sheets is a mechanical act. In this process, due to the applied pressure, the metal sheet is bent and got angular. The bending of metal sheets has various methods that considering the cases such as sheet material, its thickness, desired form for bending, and amount of the bending, a proper method must be selected. Our complex works to produce parts which it is equipped with a variety of light and heavy press brake devices and roller by providing a broad range of bending and forming service.

The forming machines of this complex include:

- Four-meter Press brake PULLMAX 300 ton made in Sweden
- Two-meter press brake AMADA 50ton made in Japan
- Gate press 100 ton with opening 1 meter
- Rolling with a length of 2 meters- 25mm

فرم دهی و خمکاری ورق های فلزی یکی از خدمات پراکیربرد در صنعت فلزکاری است و برای اهداف مختلف استفاده می شود. خمکاری ورق های فلزی عملی مکانیکی است در این فرآیند در اثر فشار وارد شده، ورق فلزی خم و زاویه دار می شود. خمکاری ورق های فلزی روش های گوناگونی دارد که با توجه به مواردی چون جنس ورق، ضخامت آن، فرم مورد نظر برای خم کردن و میزان خمش، باید روش مناسب را انتخاب کرد. مجموعه ما با مجهز بودن به انواع دستگاه های پرس برک سبک و سنگین و نورد با ارائه طیف وسیعی از خدمات خمکاری و فرم دهی، در جهت تولید قطعات فعالیت می کند

دستگاه های فرم دهی این مجموعه:

- پرس برک 4متری 300TON PULLMAX سوئد
- پرس برک 2متری 50TON AMADA ژاپن
- پرس دروازه ای 100TON دهانه یک متر
- نورد به طول دو متر 25MM

- تیم مونتاژ و جوشکاری مجموعه با سال‌ها تجربه، آماده ارائه خدمات جوش و اتصال قطعات در مقیاس کوچک و بزرگ می‌باشد. ما در جهت تضمین کیفیت فرآیندهای جوشکاری برای تولید محصولات با کیفیت حداکثر تلاش خود را برای تطابق با کدها و استانداردهای ملی و بین‌المللی شناخته شده از جمله رعایت پروتکل‌های جوشکاری ASTM و AWS بکار می‌گیریم. همچنین در صورت نیاز گواهی‌های مورد نیاز جوشکاری از قبیل AWS D1.1 و یا AWS D16.1 و انواع مدارک مربوط به تست‌های جوشکاری در اختیار کارفرمایان محترم قرار می‌گیرد.

Welding and assembling team of complex with many years of experiences is ready to provide the welding service and connecting the parts in small and large scales. To ensure the quality of the welding processes for producing high quality products, we will do our best for matching with well-known codes and national and international standards such as observance of the welding protocols i.e. ASTM & AWS. Moreover, if needed, the required welding certificates such as AWS D1.1 & AWS D16.1 and various documents related to welding tests will be provided to dear employers.

جوشکاری و مونتاژ

Welding And Assembling



نمونه کارهای انجام شده:

Some completed projects



انواع تانک ها و مخازن tank



انواع مخروطی
Types of cones



انواع اسپول
Types of spools



سیکلون Cyclone



داکت duct



انواع شوت ها chute



اسکرو فیدر screw feeder



هاپر Hopper



کانوایر Conveyor



انواع پلتفرم های صنعتی



غبارگیر scrubber



پله های صنعتی
Industrial stairs

ماشین کاری Machining

فرایند ماشینکاری شامل براده برداری و حذف کنترل شده مواد از قطعه کار به منظور دستیابی به شکل و یا اندازه مورد نظر می باشد. به عبارت دیگر، ماشینکاری، نوعی فرایند ساخت است که در آن برای ایجاد قطعات فلزی از ابزار یا ماشین آلات استفاده می شود. از این رو این مجموعه به انواع دستگاه های تراش، کف تراش، فرز و ... مجهز و روز به روز در حال گسترش و افزایش کیفیت خدمات خود در این مسیر می باشد.

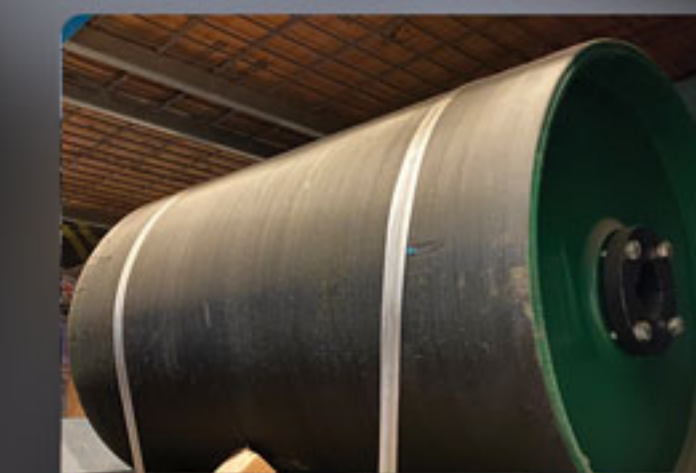
Machining process includes removal of splinters and controlled removal of materials from the workpiece in order to obtain the desired shape or size. In other words, the machining is a kind of manufacturing process in which the tools or machinery are used to produce metal parts. Hence, this complex is equipped with various lathes, floor lathe, milling machines, and it is developing day by day and increasing the quality of whose service in this path.



رولیک و پایه رولیک
coveyer idler



کوپلینگ coupling



درام نوار نقاله
conveyor drum



شافت shaft



هاب hub



دنده
gear-and-drive

تهیه و تامین انواع ورق های فولاد و مواد اولیه فلزی :

Procurement and supply of steel sheets and
metal raw materials:

انواع ورق های گرم :

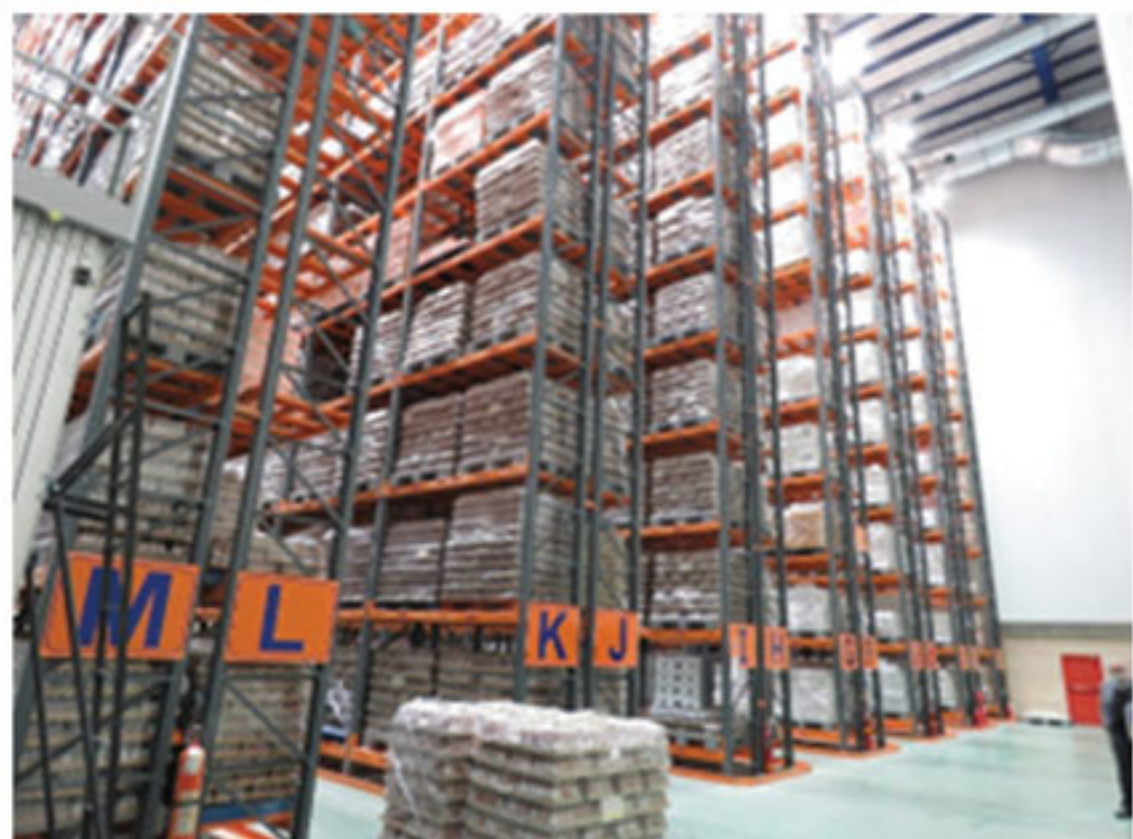
- ورق سیاه معمولی (ST37) و صنعتی (ST52) از ضخامت 1.5 تا 200 میلیمتر
- ورق های ضد سایش و سختی بالا شامل گرید های AR400 , AR450 , AR500 , CK75 , CK60 , CK45
- برند های قابل تامین : فولاد مبارکه ، فولاد اکسین ، هاردوکس (HARDOX) ولدوکس (WELDOX) دورستات (DUROSTAT) دیلیدور (DILIDUR)
- ورق های مخازن تحت فشار شامل گرید های P460 NL1 , P355 NL2 , A573 , A285 , A516
- ورق های لوله سازی (API 5L) شامل گرید های X56 , X60 , X65 , X70
- ورق های اسید شویی از ضخامت 1.5 تا 6 میلیمتر شامل گرید های SAPH 440 , SAPH 370 , SAPH 310 , STW22 , ST37
- ورق های آجدار از ضخامت 1.5 تا 10 میلیمتر

انواع ورق سرد :

- ورق روغنی معمولی ST37 نیمه کشش ST13 و فوق کشش ST14
- ورق های گالوانیزه با کوتینگ 100 الی 180 میکرون در گرید های DX56D , DX54 D , DX53 D , DX52D , DX51D
- ورق های قلع اندود (2CR , TP , TFS) TINPLATE در گرید های DR,8 , DR,9 , DR,10 برند های فولاد مبارکه ، ژولی و شوگانگ چین

انواع مقاطع فولاد آلیاژی : (قابل عملیات حرارتی ، فتر ، سماتنه ، اتومات و ساختمانی)

- | | |
|---|--|
| انواع مقاطع فولاد زنگ نزن : | فولاد قابل عملیات حرارتی گرید های : |
| • مقاطع فولاد زنگ نزن آستنیتی (سری 300 – استیل نگیر) | • VCN150 , BOZ 1.6582 |
| • شامل گرید های 301 , 303 , 304 , 309 , 310 , 316 , 321 | • VCN200 , BOZS 1.6580 |
| • مقاطع فولاد زنگ نزن فریتی | • 42CRMO40 1.7225 |
| (سری 400 – استیل بگیر شامل گرید های 409 , 430 , 430F | • 1.1181 (CK60) 1.1221 , 1.1191 (CK45) , (CK35) |
| • مقاطع فولاد زنگ نزن مارتنزیتی (سری 400 و 500) | فولاد فتر شامل گرید های : |
| • شامل گرید های 440 , 431 , 420 , 416 , 410 | • 1.1248 |
| • مقاطع فولاد زنگ نزن دوفازی (داپلکس) | • 1.7103 |
| • مقاطع فولاد زنگ نزن رسوب سخت (PH) | • 1.7176 |
| - انواع مقاطع سوپر آلیاژ | فولاد سماتنه شامل گرید های : |
| - انواع مقاطع فلزات رنگین | • 16MNCr5 , 5115 , E410 , 2173 (1.7131) |
| - انواع تسمه ، چهار پهلوی و ششپیر | • 18CRNi8 , E220 (1.5920) |
| - انواع لوله های بدون درز (مانیسمن) | فولاد اتومات (خوش تراش) شامل گرید های : |
| - انواع لوله های درزدار | • 1.0718 (11SMNPB30) 11SMN30 , 1.0718 |
| | • 11SMN37 (1.0736) |



Specialized center for metal cutting service

Steel is one of the most commonly used metals throughout the world. Thus, steel cutting is one of the most important production processes. These services include cutting a band saw, air cutting, guillotine cutting, and cutting with various CNC machines (air gas, plasma, and laser). Hence, in order to obtain satisfaction of customers with the most accurate measurement scales in order to minimize the loss of raw materials and maximize the match of the cut size with the desired size of customers, it is performed. Dear customers can supply their desired steel parts with the dimension of 6000*2000, and with thickness from 0.5 to 30 mm in kinds of materials such as iron and steel by providing their requested needs. This complex is proud to be as leading company that recently equipped with the newest and most powerful laser cutting machine with a table of 2000*6000 mm and the cutting power of steel up to the thickness of 30 mm.

Manufacturing and producing of various industrial shelves and rail archives:

Todays, by progressing the technology and various industries, shelving is one of the inseparable parts of each industry. Placing and arranging goods in a storehouse or shed without storehouse shelving will be meaningless. Now, the significant point is to know what kind of storehouse shelving to use considering the size of the storehouse and the type of goods available, which has maximum saving in the cost of shelving and also causes the reduction of damage to the goods, increasing of storehouse productivity and maximum use of storehouse space. The engineers of company will present their maximum try to design the best storehouse shelving system by completely investigating various parameters such as form and volume of goods, accurate dimensions of the storehouse and many other parameters in order to implement the best storehouse shelving system or shop shelving without any worries and full confidence, and to use the storehouse or shop space greatly.

مرکز تخصصی خدمات برشکاری فلزات :

فولاد، جزء رایج ترین فلزات مورد استفاده در سراسر جهان است. از این رو برش فولاد یکی از مهم ترین فرآیندهای تولید است. از جمله این خدمات می توان به برش اره نواری، هوا برش، برش گیوتین و برش با انواع دستگاه های CNC (هواگاز، پلاسما، لیزر) اشاره نمود. از این رو با هدف کسب رضایت مشتریان با دقت ترین مقیاس های اندازه گیری به منظور به حداقل رساندن اتلاف مواد اولیه و به حداکثر رساندن مطابقت سایز برش شده با سایز مورد نظر مشتریان انجام می گیرد. مشتریان گرامی می توانند با ارائه نیازهای درخواستی خود قطعات فولادی مورد نظرشان را در ابعاد ۶۰۰۰*۲۰۰۰ از ضخامت ۰.۵ تا ۳۰ میلیمتر در انواع متریال های آهن، فولاد و استیل تامین نمایند.

این مجموعه مفتخر است که به عنوان مجموعه پیشرو، اخیراً به جدید ترین و قدرت مند ترین دستگاه برشکاری لیزر با میز ۶۰۰۰*۲۰۰۰ میلیمتر و توان برشکاری فولاد و استیل تا ضخامت ۳۰ میلیمتر مجهز گردیده است.

ساخت و تولید انواع قفسه های صنعتی و بایگانی های ریلی :

امروزه با پیشرفت تکنولوژی و صنایع مختلف، قفسه بندی یکی از اجزای جدانشدنی هر صنعتی به شمار می رود. قراردادن و چیدمان کالاها در انبار و یا سوله بدون قفسه بندی انبار بی معنی خواهد بود. حال نکته حائز اهمیت این است که بدانیم با توجه به وسعت انبار و نوع کالاهای موجود چه نوع قفسه بندی انبار رایج کاربندیم که حداکثر صرفه جویی در هزینه قفسه بندی را داشته باشد و ضمناً باعث کاهش صدمات به کالاها، افزایش بهره وری انبار و استفاده حداکثری از فضای انبار شود. مهندسین مجموعه، حداکثر تلاش خود را در جهت طراحی بهترین سیستم قفسه بندی انبار را با بررسی کامل پارامترهای مختلف مانند شکل و حجم کالاها، ابعاد دقیق انبار و بسیاری پارامتر دیگر، به شما مشتری گرامی ارائه خواهند نمود تا بدون دغدغه و با اطمینان کامل بهترین سیستم قفسه بندی انبار یا قفسه بندی فروشگاه را پیاده سازی نموده و از فضای انبار یا فروشگاه حداکثر استفاده را نمایید.

کرمان

بهشت معادن ایران

